

# Ligação de equipamentos

## Cabo Flexosolda 450/750V



### Construção:

- (1) CONDUTOR  
Metal: fios de cobre nu, têmpera mole.  
Encordoamento: extraflexível (classe 5).
- (2) ISOLAÇÃO  
Composto termoplástico de PVC flexível.

### Aplicações:

Os CABOS FLEXOSOLDA, são indicados para aplicação geral onde a flexibilidade seja decisiva na escolha do cabo e, especialmente, recomendados para a ligação do terminal de saída da fonte de energia ao eletrodo da máquina de soldar a arco.

### Características:

Os cabos Flexosolda isolados em PVC possuem excelentes características mecânicas, resistentes à abrasão e a óleos, proporcionando maior durabilidade. Com condutor extraflexível de cobre eletrolítico de alta pureza, apresentam grande flexibilidade.

Temperatura ambiente



°C + 60 - 5

Raio de curvatura



$r \text{ min} = 6D$

Choques mecânicos



AG2

Resistência raios solares



Bom

Presença de água



AD5

Agentes químicos



Bom

Comportamento ao fogo



NC

Flexibilidade



Extraflexível (classe 5)

Metais pesados



Sem chumbo

Sistema de gestão



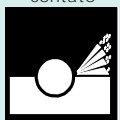
Sistema Qualidade

Durabilidade



Máxima durabilidade

Força de contato



Resistência à abrasão

## MANEIRAS DE INSTALAR RECOMENDADAS



Ligação de equipamentos portáteis

# Ligação de equipamentos



## Identificação:

Isolação na cor preta.

## Temperaturas máximas do condutor:

70°C em serviço contínuo.

## Normas aplicáveis:

NBR 8762

Cabos extraflexíveis para máquinas de soldar a arco e outras aplicações - especificação;

NBR NM 280

Condutores de cabos isolados (IEC 60228 MOD).

## DADOS CONSTRUTIVOS

### CABO FLEXOSOLDA 450/750V

seção nominal (mm <sup>2</sup> )	diâmetro nominal do condutor (mm)	espessura nominal da isolação (mm)	dimensão externa nominal (mm)	peso líquido nominal (kg/km)	acondicionamento bobina (m)
10	4,4	1,8	8,0	137	1.000
16	5,0	1,8	8,6	194	1.000
25	6,9	1,8	10,5	278	1.000
35	8,2	2,0	12,2	383	1.000
50	10,1	2,0	14,1	546	1.000
70	11,7	2,2	16,1	718	1.000
95	13,6	2,2	18,0	927	1.000
120	15,6	2,4	20,4	1.197	500
150 17,4	2,4	22,2	1.458	500	
185 19,0	2,8	24,6	1.754	500	
240	22,0	2,8	27,6	2.264	500

## CAPACIDADE DE CONDUÇÃO DE CORRENTE

EM AMPÈRES, EM FUNÇÃO DO FATOR DE CARGA (PORCENTAGEM DE TEMPO NO QUAL O CABO CONDUZ SUA CORRENTE NOMINAL).

seção nominal (mm <sup>2</sup> )	cabo flexosolda				
	100%	75%	50%	25%	10%
10	71	74	81	102	148
16	95	101	114	148	220
25	131	142	162	213	322
35	162	178	206	275	420
50	196	218	256	347	535
70	251	280	332	453	700
95	304	342	407	559	869
120	352	397	475	656	1.021
150	406	460	552	764	1.194
185	463	526	632	879	1.375
240	546	621	750	1.045	1.638

Temperatura ambiente: 30°C Temperatura do condutor: 70°C Duração do ciclo de trabalho considerada: 5 minutos.

A Prysmian reserva-se o direito de modificar sem aviso prévio as características técnicas, pesos e dimensões apresentadas neste catálogo, sempre respeitando os valores previstos nas normas citadas. A Prysmian não se responsabiliza por danos pessoais ou materiais decorrentes do uso inadequado e/ou negligente das informações contidas neste catálogo.